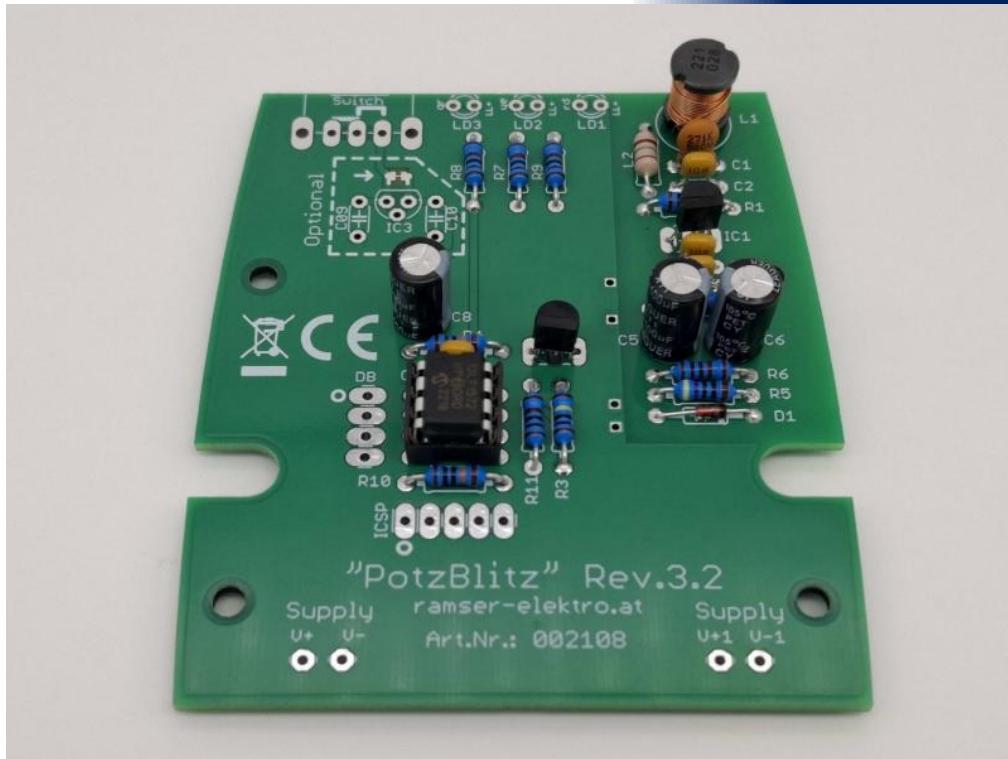


RAMSER

ELEKTROTECHNIK

Bedienungsanleitung PotzBlitz R.3.2 Art.Nr.: 002134



Dokument Version: 1.0
01.12.2025

Friedrich Ramser
Ramser Elektrotechnik

Copyright © by „Ramser Elektrotechnik“ 2025

Sämtliche Rechte vorbehalten. Dieses Handbuch darf nur mit schriftlicher Zustimmung von „Ramser Elektrotechnik“ vervielfältigt bzw. veröffentlicht werden. Auch nicht auszugsweise! Für Fehler technischer oder drucktechnischer Art und ihre Folgen übernehmen wir keine Haftung.
Alle Warenzeichen und Schutzrechte werden anerkannt. Änderungen im Sinne der Produktverbesserung vorbehalten. Die in den Beispielen verwendeten Firmen, Organisationen, Produkte, Domänennamen, E-Mail-Adressen, Logos, Personen, Orte und Ereignisse sind frei erfunden, soweit nichts anderes angegeben ist. Jede Ähnlichkeit mit bestehenden Firmen, Organisationen, Produkten, Domänennamen, E-Mail-Adressen, Logos, Personen, Orten oder Ereignissen ist rein zufällig.

Inhalt

1	Generelle Informationen	3
1.1	Herstellerangaben	3
1.2	Angaben zur Dokumentation	3
1.3	Versionsverlauf zur Dokumentation	3
2	Sicherheitshinweise	4
2.1	Mechanische Gefährdungen	4
2.2	Chemische Gefährdungen	4
2.3	Elektrische Gefährdungen	5
2.4	Thermische Gefährdungen	5
2.5	Strahlungsgefahren	5
2.6	Elektrostatische Entladung (ESD)	5
2.7	Umwelteinflüsse	6
2.8	Informations- und Benutzerfehlverhalten	6
2.9	Falsche Entsorgung	6
2.10	Kontakt mit verschluckbaren oder gefährlichen Komponenten	6
3	Produktinformationen	7
3.1	Produktangaben	7
3.2	Technische Eigenschaften	8
3.3	Umgebungsbedingungen	9
3.4	Bestimmungsgemäße Verwendung	9
3.5	Vorhersehbare Fehlanwendung	9
3.6	Betriebsbedingungen	9
3.7	Personengruppen	9
3.8	Benötigte Fähigkeiten der Personengruppen	10
4	Schaltungsdetails	11
4.1	Schaltplan (der Platine)	11
4.2	Bestückungsdruck auf der Platine	12
4.3	Bestückungsliste / Stückliste	13
5	Zusammenbau	14
5.1	Benötigtes Werkzeug	14
5.2	Optionales Werkzeug	14
5.3	Vorbereiten der Platine	14
5.4	Hinweise für Lötanfänger	15
5.5	Einstellen der optimale Löttempfertur	15
5.6	Hinweis - Löten von THT-Bauteilen	16
5.7	Die einzelnen Arbeitsschritte	17
6	Inbetriebnahme	27
6.1	Benötigte Geräte und Werkzeuge	27
6.2	Die einzelnen Arbeitsschritte	27
7	Betrieb	29

8	Entsorgung.....	32
8.1	Verpackung	32
8.2	Altgeräte	32

1 Generelle Informationen

1.1 Herstellerangaben

Firmen Name	Ramser Elektrotechnik
Berufsbezeichnung	Elektrotechnik gemäß § 94 Z. 16 GewO 1994 unter Ausschluss der Errichtung von Alarmanlagen
NACE Code	43.21.0
Geschäftsführer	Mst. Friedrich Ramser
Verantwortliche Person	Mst. Friedrich Ramser
Adresse	Maxglaner Hauptstraße 30 TOP 4, A-5020 Salzburg
E-Mail	office@ramser-elektro.at
Website	ramser-elektro.at
Marke laut WEEE	ramser-elektro.at
WEEE Nummer	DE 40502367
GLN (der öffentlichen Verwaltung)	9110013679863
GISA-Zahl	17882965

1.2 Angaben zur Dokumentation

Datum	01.12.2025
Version	1.0
Autor	Friedrich Ramser
Freigegeben durch	Friedrich Ramser

1.3 Versionsverlauf zur Dokumentation

Version	Datum	Änderung
1.0	01.12.2025	Erste Version

2 Sicherheitshinweise

2.1 Mechanische Gefährdungen



Achtung: Scharfe Kanten

Hinweis: Verwenden sie geeignete Handschuhe.

Achtung: Die Oberflächen der Komponenten sind empfindlich und können bei unsachgemäßem Umgang brechen oder splittern

Hinweis: Vermeiden Sie zu starken Druck und Biegung der Komponenten

Achtung: Die Komponenten sind empfindlich und können bei unsachgemäßem Umgang brechen oder splittern.

Hinweis: Vermeiden Sie das Fallenlassen der Komponenten und verwenden Sie eine geeignete Arbeitsunterlage.

Hinweis: Handhaben Sie eventuell entstehende Bruchstücke vorsichtig und entsorgen sie die Bruchstücke sicher.

Hinweis: Verwenden Sie keine defekten Komponenten.

Achtung: Stichgefahr durch spitze Kontakte.

Hinweis: Verwenden Sie geeignete Handschuhe.

2.2 Chemische Gefährdungen



Achtung: Elektronische Komponenten können geringe Mengen von flüchtigen organischen Verbindungen (VOCs) abgeben.

Hinweis: Sorgen Sie für ausreichende Belüftung des Arbeitsplatzes.

Achtung: Komponenten können chemische Rückstände enthalten, welche bei längerem Hautkontakt Reizung verursachen können.

Hinweis: Verwenden Sie bei längerer Handhabung Handschuhe.

Achtung: Verwenden Sie keine aggressiven Reinigungsmittel.

Hinweis: Verwenden Sie geeignete Reiniger für Elektronik um die Komponenten vorsichtig zu reinigen.

Achtung: Eventuell auftretende Stäube nicht einatmen.

Hinweis: Sorgen Sie für ausreichende Belüftung des Arbeitsplatzes und vermeiden Sie Kratzer auf der Oberfläche von elektronischen Komponenten.

Verwenden Sie bei auftretenden Stäuben einen geeigneten Atemschutz.

Frei von schädlichen Chemikalien.

2.3 Elektrische Gefährdungen



Achtung: Nutzen Sie elektronische Bauteile ausschließlich mit den angegebenen technischen Spezifikationen.

Hinweis: Die maximalen Leistungswerte des Produkts sind im entsprechenden Datenblatt aufgeführt.

Warnung: Ungeeignete, instabile oder verpolte Spannungsquellen können Schäden verursachen oder zu gefährlichen Situationen führen.

Verwenden Sie nur geprüfte und passende Netzteile oder Batterien zur Stromversorgung Ihrer Schaltungen. Die Spannungsquelle muss den technischen Anforderungen entsprechen.

Achtung: Kurzschlüsse zwischen den Anschlüssen und Komponenten sind zu vermeiden.

Hinweis: Berühren oder überbrücken Sie keine leitenden Objekte die Platine.

Verwenden Sie isolierte Werkzeuge und beachten Sie die Ausrichtung und Anordnung der Bauteile.

Achtung: Führen Sie keine Arbeiten an den spannungsführenden Bauteilen durch.

Hinweis: Trennen Sie das Produkt vor dem Arbeiten von der Stromversorgung.

Hinweis: Bei Rauch, ungewöhnliche Gerüche oder Verfärbungen muss die Stromversorgung sofort abgeschaltet werden.

Hinweis: Überprüfen Sie die Schaltung vor der Inbetriebnahme gründlich auf Fehler.

Achtung: Verwenden Sie keine defekten Komponenten.

Defekte Komponenten können zu Fehlern und Schäden führen.

2.4 Thermische Gefährdungen



Achtung: Komponenten können im Betrieb heiß werden.

Hinweis: Vermeiden Sie eine direkte Berührung und stellen Sie eine ausreichende Abkühlung nach dem Ausschalten sicher.

Achtung: Eine Überlastung der Komponenten kann zu einer übermäßigen Erwärmung führen. Hinweis: Die Strom- und Spannungsversorgung und die technischen Betriebsparameter müssen den Spezifikationen entsprechen und es darf keine Überlastung ausgelöst werden.

2.5 Strahlungsgefahren



Achtung: Ein direkter Blick in LEDs kann zu Blendungen führen.

Hinweis: Verwenden Sie gegebenenfalls eine Schutzbrille.

2.6 Elektrostatische Entladung (ESD)



Achtung: Elektrostatische Aufladungen können Bauteile beschädigen.

Hinweis: Tragen Sie ein antistatisches Armband und verwenden Sie eine antistatische Arbeitsunterlage.

Hinweis: Die Lagerung und der Transport darf ausschließlich im ESD gerechter Verpackung erfolgen.

2.7 Umwelteinflüsse



Achtung: Der Bausatz muss in sauberer, trockener Innenumgebung gelagert und verwendet werden, um Schäden durch Feuchtigkeit oder Staub zu vermeiden.

Achtung: Direkte Sonneneinstrahlung (UV) kann die Lebensdauer von Komponenten beeinträchtigen.
Hinweis: Setzen Sie die Komponenten keiner direkten UV-Strahlung aus.

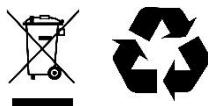
2.8 Informations- und Benutzerfehlverhalten



Achtung: Lesen Sie die Bedienungsanleitung vor der Arbeit durch und bewahren Sie Diese an einem sicheren Ort auf.

Hinweis: Sollte es zu Fragen kommen, kontaktieren Sie uns.

2.9 Falsche Entsorgung



Achtung: Alte Elektrogeräte und Komponenten müssen getrennt gesammelt und entsorgt werden.

Hinweis: Verpackungsabfälle müssen getrennt gesammelt und zur Verwertung übergeben werden um Umwelt und Gesundheit zu schützen.

2.10 Kontakt mit verschluckbaren oder gefährlichen Komponenten



Achtung: Von Kindern fernhalten – verschluckbare Kleinteile und Gefahr durch elektrische Spannung.

Achtung: Kinder vom Artikel und dessen Komponenten fernhalten, um Fehlgebrauch oder Verletzungen zu verhindern.

3 Produktinformationen

3.1 Produktangaben

Produktbezeichnung	PotzBlitz
Varianten / Artikelnummer	002134
Revision	3.2
Bild	A photograph showing the components and assembly board for the PotzBlitz electronic kit. The components include resistors, capacitors, diodes, and a printed circuit board (PCB) labeled "PotzBlitz Rev.3.2". A small sign next to the components displays the manufacturer's information: "Hersteller: Ramser Elektrotechnik Maxglaner Hauptstrasse 30 A-5020 Salzburg office@ramser-elektro.at ramser-elektro.at" and the text "MADE IN EUROPE" along with various certification icons (RoHS, CE, recycling).

3.2 Technische Eigenschaften

Art des Produktes	Bausatz mit einzelnen Bauteilen/Komponenten
Art der Bauteilmontage	Durchsteckmontage (THT-Bestückung)
Gewicht [g]	26,9
Abmessungen [mm] (lxbxh)	78,2x58,7,12,4
Nennspannung/Versorgung [V]	2,5 bis 3,6 DC (2xAA Batterien in Reihe) oder 9V über Vreg
Nominaler Betriebsstrom [mA]	2 + 1mA je leuchtender LED
Originaler Hersteller	Ramser Elektrotechnik
Originale Artikelnummer	002134
Herstellerland	AT
HS-Code	85423190
EAN	--
Materialien	FR4, div. Metalle, div. Kunststoffe
Lebensdauer	Max. 10 Jahre
Schnittstellen (elektrisch)	ICSP, Interne proprietäre serielle TTL Schnittstelle
Kennzeichnung	CE Kennzeichnung

Zusätzliche Informationen:

IP Schutzart	0
--------------	---

3.3 Umgebungsbedingungen

Das Produkt muss in einem sauberen und in trockenen Innenbereich ohne direkte Sonneneinstrahlung (UV-Schutz) gelagert und betrieben werden.

Die Lagerung und der Betrieb im Außenbereich sind nicht zulässig.

Maximale Luftfeuchtigkeit: 80% r.F.

Minimale Temperatur: 0°C

Maximale Temperatur: 45°C

3.4 Bestimmungsgemäße Verwendung

Dieses Produkt wurde speziell für Bildungs-, Forschungs- und Entwicklungszwecke entwickelt und unterstützt die Gestaltung, Programmierung und Umsetzung elektronischer Projekte und Anwendungen. Dieses Produkt wird als Komponentensatz geliefert und muss zunächst gelötet und/oder zusammengebaut werden.

Es richtet sich an technisch erfahrene Anwender wie Ingenieure, Entwickler, Forscher und Studierende.

Eine Nutzung als fertiges Verbraucherprodukt ist nicht vorgesehen.

3.5 Vorhersehbare Fehlanwendung

Dieses Produkt ist nicht für industrielle oder sicherheitskritische Anwendungen vorgesehen.

Der Einsatz in Medizingeräten sowie in der Luft- und Raumfahrt ist nicht zulässig.

Dieses Produkt darf nicht unbeaufsichtigt betrieben werden.

3.6 Betriebsbedingungen

- Spannungsanforderungen:

Zur Vermeidung von Schäden sollte das Produkt ausschließlich mit den im technischen Datenblatt angegebenen Spannungswerten betrieben werden.

- Stromversorgung:

Es wird eine zuverlässige und stabilisierte Gleichstromquelle benötigt.

- Belastungsgrenzen:

Beim Anschluss an andere Komponenten müssen die maximal zulässigen Strom- und Spannungswerte beachtet werden, um eine Überlastung zu vermeiden.

3.7 Personengruppen

- Ausbildung und Lehre:

Geeignet für Schulen, Hochschulen und Bildungseinrichtungen, um grundlegende Kenntnisse in Elektronik, Programmierung und eingebetteten Systemen zu vermitteln. (Erwachsene oder Kinder ab 14 Jahren mit Aufsicht von Erwachsenen)

- Forschung und Produktentwicklung:

Für Forschungsprojekte zur Entwicklung von Prototypen und zur Durchführung von Experimenten in den Bereichen Elektronik und Informatik. (Erwachsene oder Kinder ab 14 Jahren mit Aufsicht von Erwachsenen)

- Experimentelle Konstruktion / Musterfertigung:

Konzeption und Test innovativer elektronischer Schaltungen und Geräte. (Erwachsene oder Kinder ab 14 Jahren mit Aufsicht von Erwachsenen)

- Entwicklung und Erprobung für DIY- und Maker-Projekte:

Für Elektronik-Begeisterte und DIY-Maker, die ihre eigenen kreativen Ideen entwickeln und in praktischen Projekten umsetzen möchten. (Erwachsene oder Kinder ab 14 Jahren mit Aufsicht von Erwachsenen)

3.8 Benötigte Fähigkeiten der Personengruppen

- Elektronische Kenntnisse

Verstehen der Prinzipien der Elektronik, Elektrotechnik. Verstehen von elektrischen/elektronischen Schaltpläne und Skizzen.

- Programmierkenntnisse

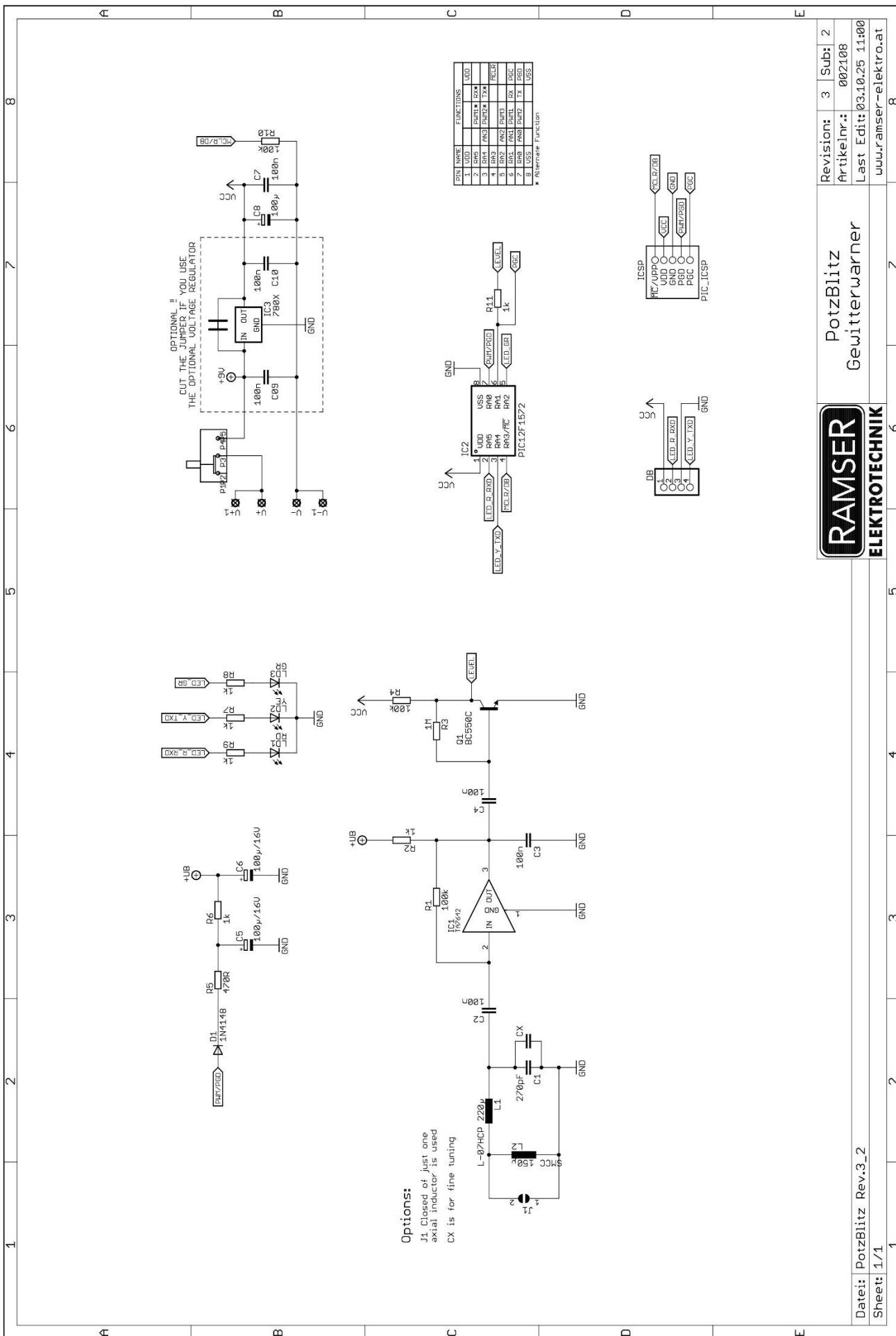
Erfahrungen in der Programmierung von Mikrocontrollern in einer geeigneten Sprache (C, C++, Basic,...).

- Umgang mit elektronischen Bauteilen und deren Verarbeitung

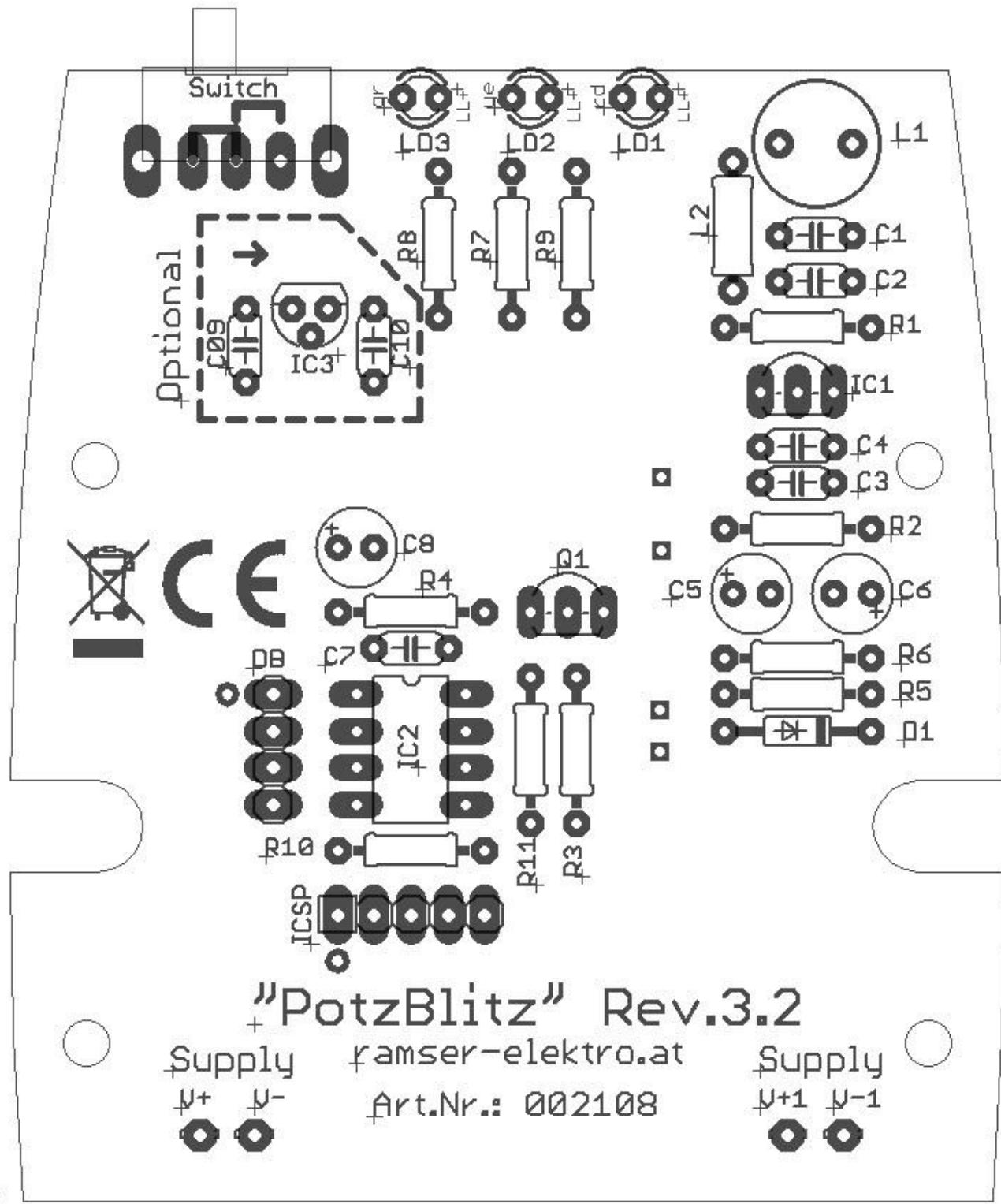
Erfahrung im Handling von ESD gefährdeten Bauteilen und Löterfahrungen mit THT-Technik

4 Schaltungsdetails

4.1 Schaltplan (der Platine)



4.2 Bestückungsdruck auf der Platine



4.3 Bestückungsliste / Stückliste

Name	Bezeichnung	Farben / Aufdruck
-	Platine	Grün R.3.2
R3	Widerstand 1M	Br/Bk/Bk/Ye/Br
R1,R4,R10	Widerstand 100K	Br/Bk/Bk/Or/Br
R2,R6,R7, R8,R9,R11	Widerstand 1K	Br/Bk/Bk/Br/Br
R5	Widerstand 470R	Ye/Vi/Bk/Bk/Br
C5,C6,C8	Kondensator 100µF	100µF, 35V
C2,C3,C4,C7	Kondensator 100nF	104
C1	Kondensator 270pF	271
L1	Spule 220µH	radial
L2	Spule 150µH	Br/Gr/Br/Go
D1	Diode	1N4148
LD3	LED	Grün
LD2	LED	Gelb
LD1	LED	Rot
Q1	NPN Transistor	BC550C
IC1	AM IC	TA7642
IC2	PIC12LF1572 µC	PIC12LF1572

5 Zusammenbau

5.1 Benötigtes Werkzeug

- Schlichtfeile, Schlüsselfeile oder Teppichmesser (Für das Entgraten der Platine)
- Elektronik-Seitenschneider
- Abbiegevorrichtung für Bauteildrähte
- Regelbare Lötstation oder Lötkolben (30-80W Lötspitzentemperatur einstellbar von 300 – 350 °C) mit passender Ablage
- Material bei SMD-Bauteilen:
 - Lötspitze Meisel förmiger Lötspitze (Empfohlen Ø1,2 mm)
 - Bleifreies Lötzinn mit Flussmittel (Kolophonium Seele) Kern (Empfohlen Ø0,5-0,8mm)

- Material bei THT-Bauteilen:
 - Lötspitze Meisel förmiger Lötspitze (Empfohlen Ø2,2 mm)
 - Bleifreies Lötzinn mit Flussmittel (Kolophonium Seele) Kern (Empfohlen Ø0,8-1,0mm)

5.2 Optionales Werkzeug

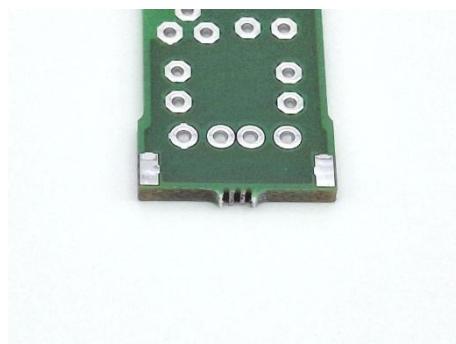
- Dritte Hand
- Pinzette
- Zusätzliches Flussmittel (z.Bsp. NC-559-V2)
- Flussmittelgetränkter Entlütlitz (Empfohlen Ø2,2 mm)

5.3 Vorbereiten der Platine

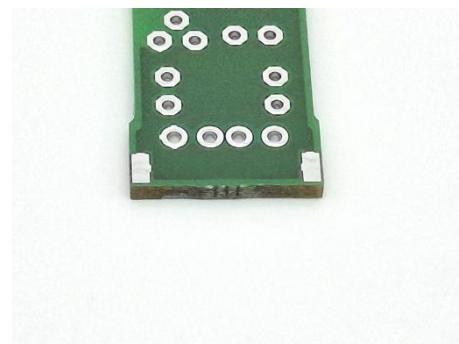
Wurde die Platine in einem Nutzen gefertigt, so ergibt sich an der Sollbruchstelle ein Grat bzw. Rückstände, die vor Beginn der Zusammenbauarbeiten unbedingt entfernt werden müssen.

Für das Entfernen ist entweder eine Schlichtfeile, eine Schlüsselfeile oder ein Teppichmesser zu verwenden.

Vor dem Entfernen (Symbolbild):

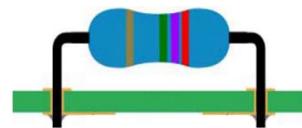
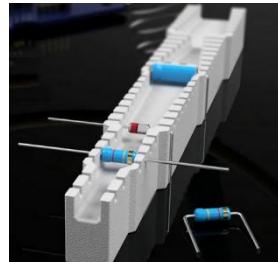


Nach dem Entfernen (Symbolbild):



5.4 Hinweise für Lötanfänger

- Verwende eine Hitze beständige, rutschfeste und ESD konforme Arbeitsunterlage um Brandflecken zu vermeiden.
- Winkeln Sie die Anschlussdrähte der Widerstände und Dioden vor dem Einlöten mit der Biegevorrichtung im richtigen Rastermaßabstand um 90° ab. Der Rastermaßabstand ergibt sich aus dem Abstand der Lötstellen.



- Kein Lötwasser oder Lötfett verwenden

Verzichten Sie beim Löten elektronischer Schaltungen grundsätzlich auf Lötwasser oder Lötfett. Diese enthalten Säuren, die Bauteile und Leiterbahnen beschädigen können.

- Verwenden Sie ausschließlich bleifreies Elektroniklot mit einem Flussmittelkern (Kolophoniumseele). Das enthaltene Flussmittel sorgt für eine optimalen Verlauf des Lötzinns und damit für gute Verbindung.

- Auf Sauberkeit der Lötspitze achten.

Achten Sie darauf, dass die Lötspitze sauber und zunderfrei ist, damit die Wärme optimal übertragen wird.

- Löten Sie möglichst zügig. Idealerweise in wenigen Sekunden (2-3 Sekunden).

Zu langes Erhitzen kann Bauteile sowie Leiterbahnen oder Lötaugen beschädigen.

- Auf die richtige Löttechnik achten.

5.5 Einstellen der optimale Lötemperatur

Generell ist die eingestellte Temperatur stark von der Schmelztemperatur des verwendeten Lotes abhängig. Die Schmelztemperatur finden Sie im Datenblatt des von Ihnen verwendeten Lotes.

Als Faustformel gilt:

Die eingestellte Arbeitstemperatur (an der Lötspitze) sollte ca. 120°C über dem Schmelzpunkt des Lotes liegen.

Der Schmelzpunkt bei einem Lot mit der Legierung Sn99,3% Cu0,7% beträgt zum Beispiel 227 °C.

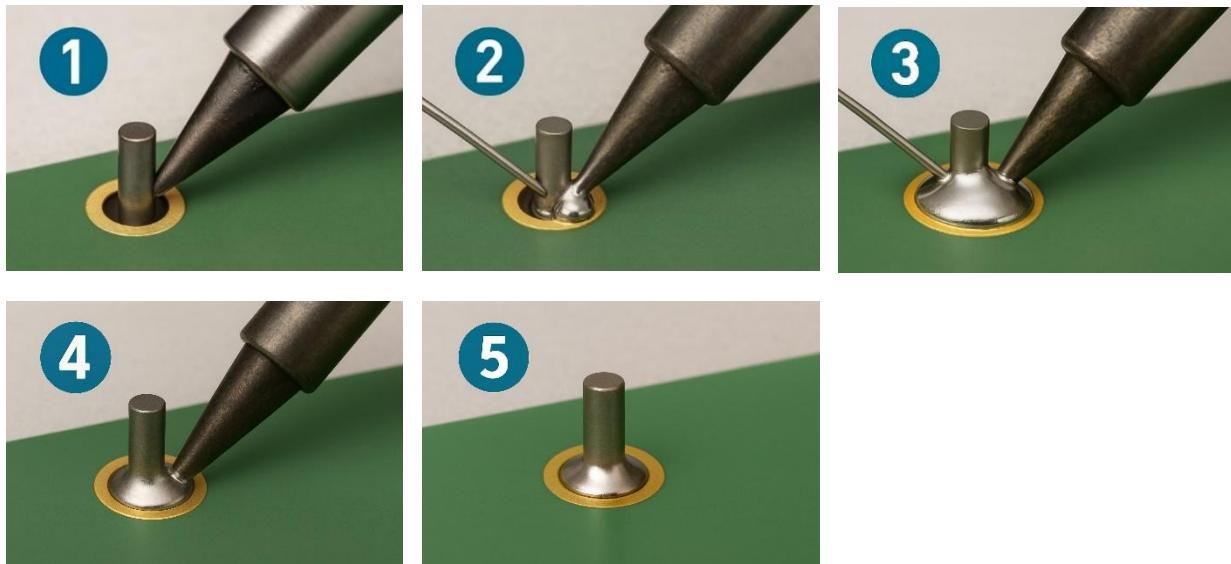
Dies würde eine eingestellte Temperatur bei einer Sn99,3% Cu0,7% Legierung von ca. 340°C bedeuten.

Mehr Temperatur ist besser als weniger → **NEIN**

Eine zu hohe Lötspitzentemperatur führt zu einem übermäßigen Verschleiß der Lötspitze und ist meist an einer Verfärbung der Lötspitze erkennbar, welche durch Oxidationsprozesse entsteht.

5.6 Hinweis - Löten von THT-Bauteilen

- Halten Sie die gut verzinnte Lötspitze an die Lötstelle (Bild 1).
- Führen Sie eine kleine Menge Lötdraht hinzu, dass Bauteildraht und Leiterbahn gleichzeitig berührt werden (Bild 2).
- Sobald das Lötzinn schmilzt und zu fließen beginnt, entfernen Sie den Lötdraht (Bild 3).
- Lassen Sie das Lot kurz (ca. 1 Sekunde) verlaufen (Bild 4) und entfernen Sie dann die Lötspitze
- Kürzen Sie mit dem Elektronikseitenschneider den eventuell überstehende Bauteildraht.



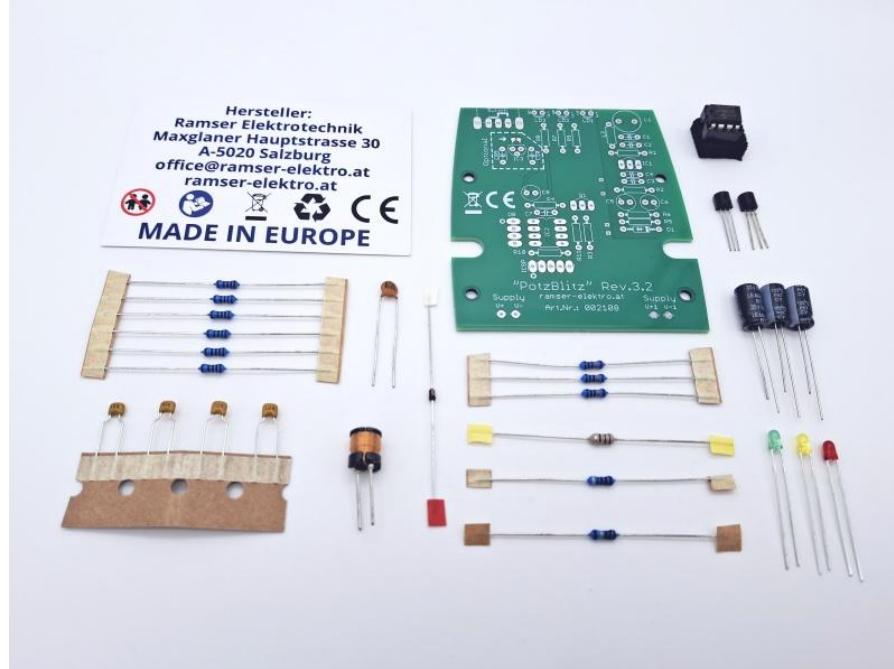
5.7 Die einzelnen Arbeitsschritte

• Schritt 1

Legen Sie alle Bauteile auf und überprüfen Sie sorgfältig, ob alle vollständig vorhanden sind.

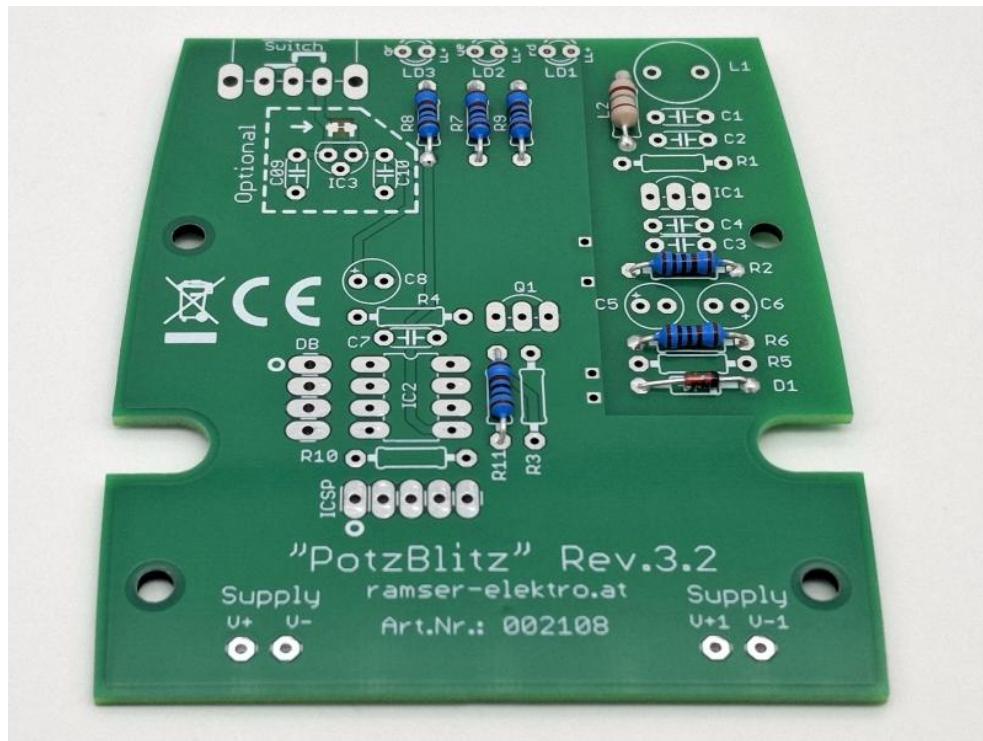
TIP: Besonders kleine Bauteile können sich manchmal in der Verpackung oder anderen Bauteilen verstecken.

Durch vorsichtiges Schütteln der Verpackung oder der Bauteile lässt sich das versteckte Bauteil leicht entdecken.



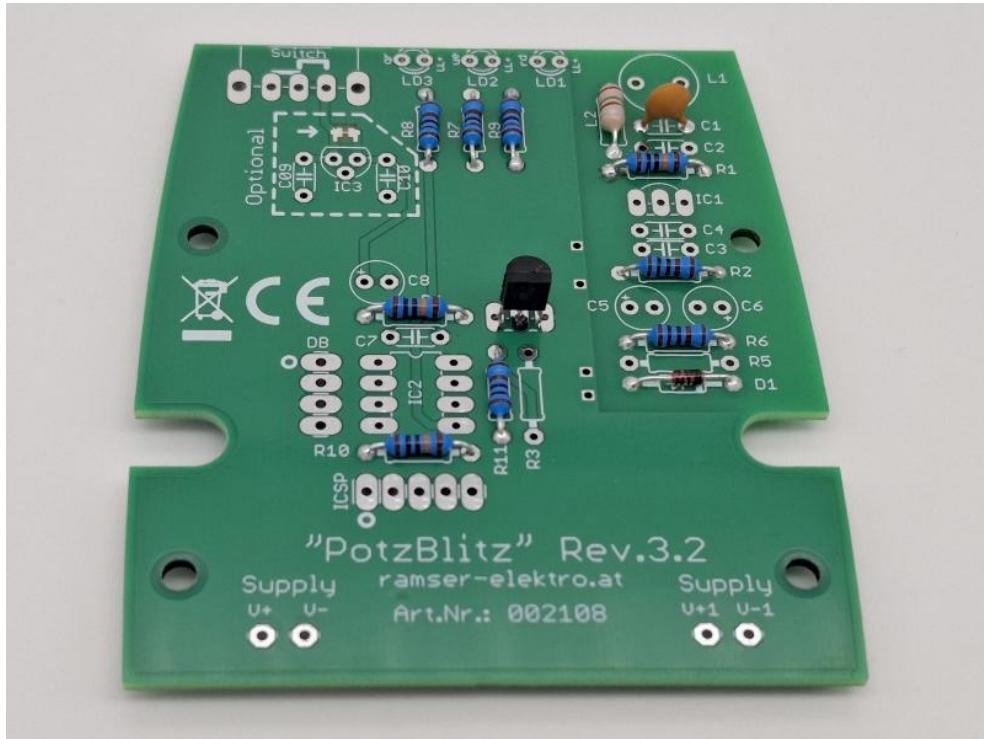
• Schritt 2

Verlöten Sie die Widerstände: R2,R6,R7,R8,R9,R11 (Widerstand: 1kOhm - Farbcodierung: Br/Bk/Bk/Br/Br), die 1N4148 Diode und eine der Empfangsspulen L2 (Induktivität: 150 µH - Farbcodierung: Br/Gr/Br/Go).

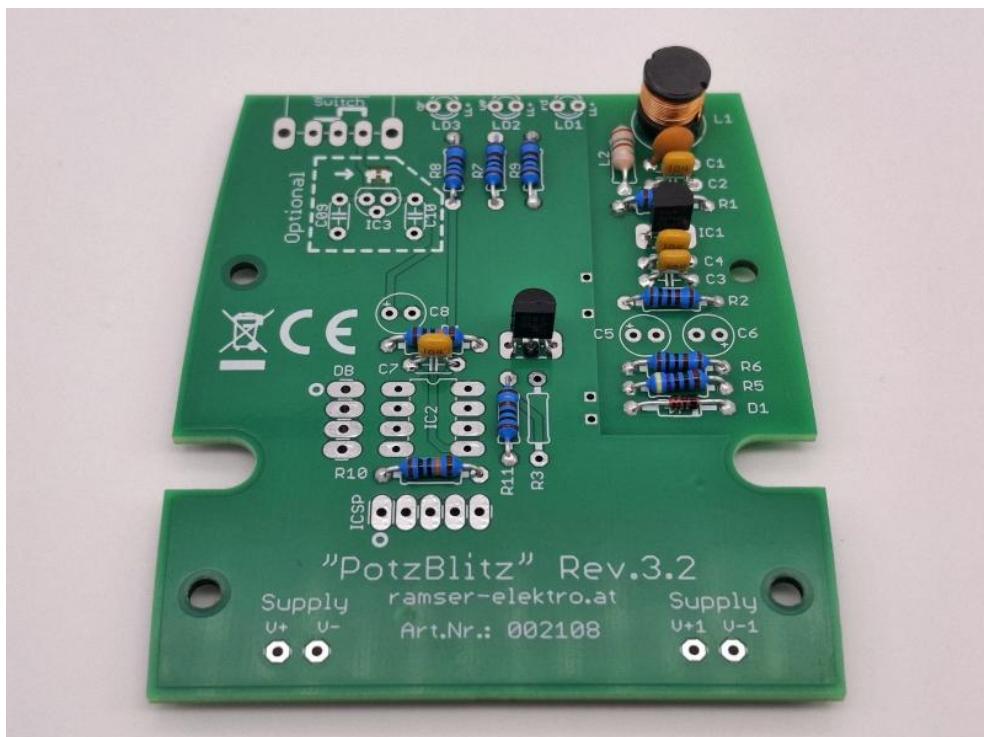


• Schritt 3

Verlöten Sie die Widerstände: R1,R4,R10 (Widerstand: 100 kOhm - Farbcodierung: Br/Bk/Bk/Or/Br), den Kondensator C1 (Kapazität: 270 pF - Beschriftung: 271) und den Transistor Q1 (Type: BC550C - Beschriftung: BC550C)

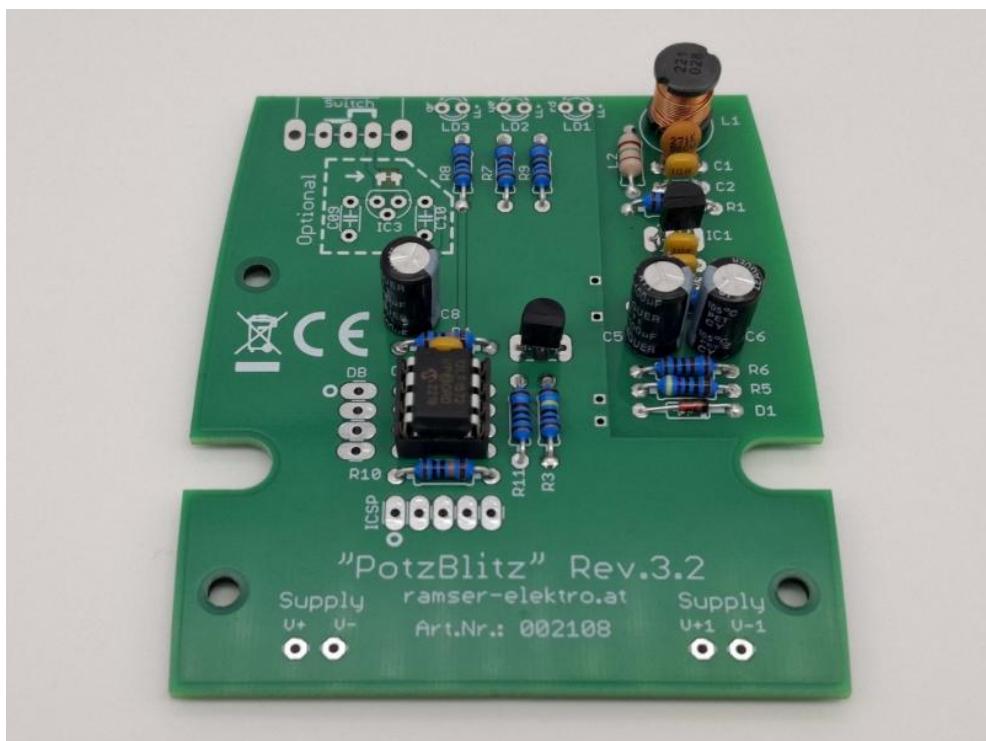
**• Schritt 4**

Verlöten Sie die Keramik Kondensatoren: C6, C7 (Kapazität: 470nF – Beschriftung: 474), die zweite Eingangsspule L1 (Induktivität: 220 μ H), die Kondensatoren C2,C3,C4,C7 (Kapazität: 100 nF - Beschriftung: 104) und den AM Empfänger IC1 (Type: TA7642 - Beschriftung: TA7642)

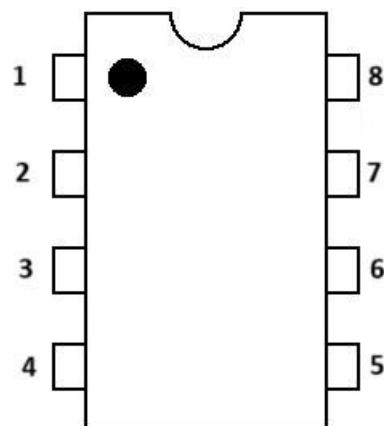


• Schritt 5

Verlöten Sie die Kondensatoren C5,C6,C8 (Kapazität: 100 µF / 35 V), den µController IC2 mit dem Sockel (Type: PIC12LF1572 - Beschriftung: PIC12LF1572), sowie den Widerstand R3 (Widerstand: 1 MΩ - Farbcodierung: Br/Bk/Bk/Ye/Br)



ACHTUNG: Beachten Sie die Ausrichtung der IC-Sockel.
Diese muss dem Bestückungsdruck auf der Platine entsprechen:



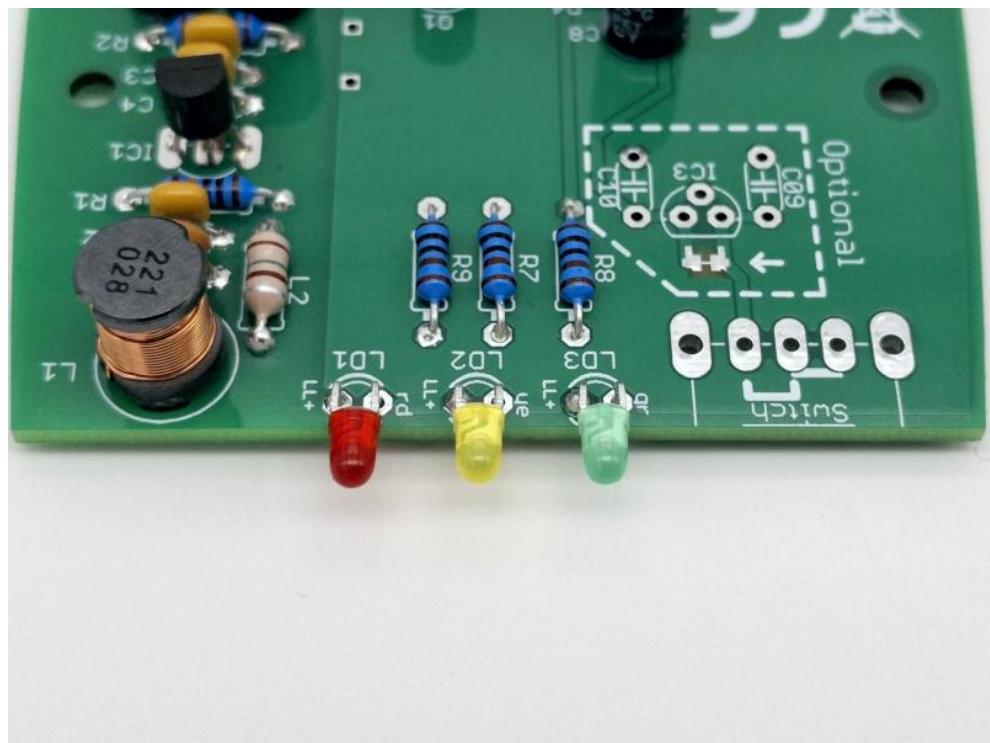
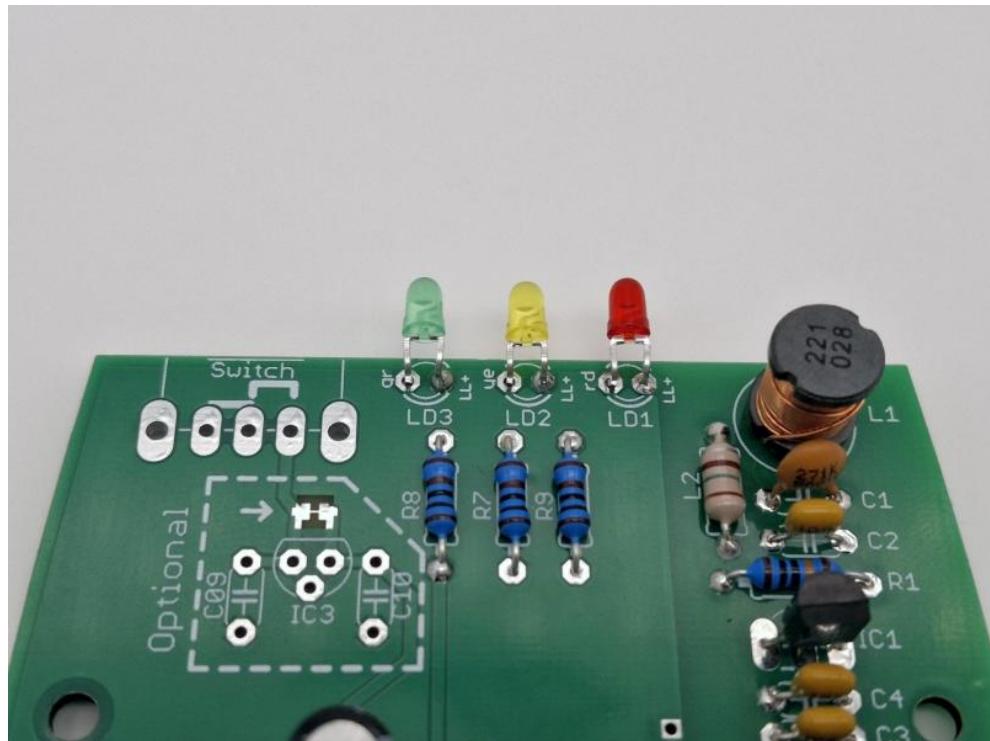
• Schritt 6

Es werden nun die drei LEDs LD1 (Farbe: Rot), LD2 (Farbe: Gelb), LD3 (Farbe: Grün) verlötet.
Es empfiehlt sich, vor dem Löten die LEDs abzuwinkeln.



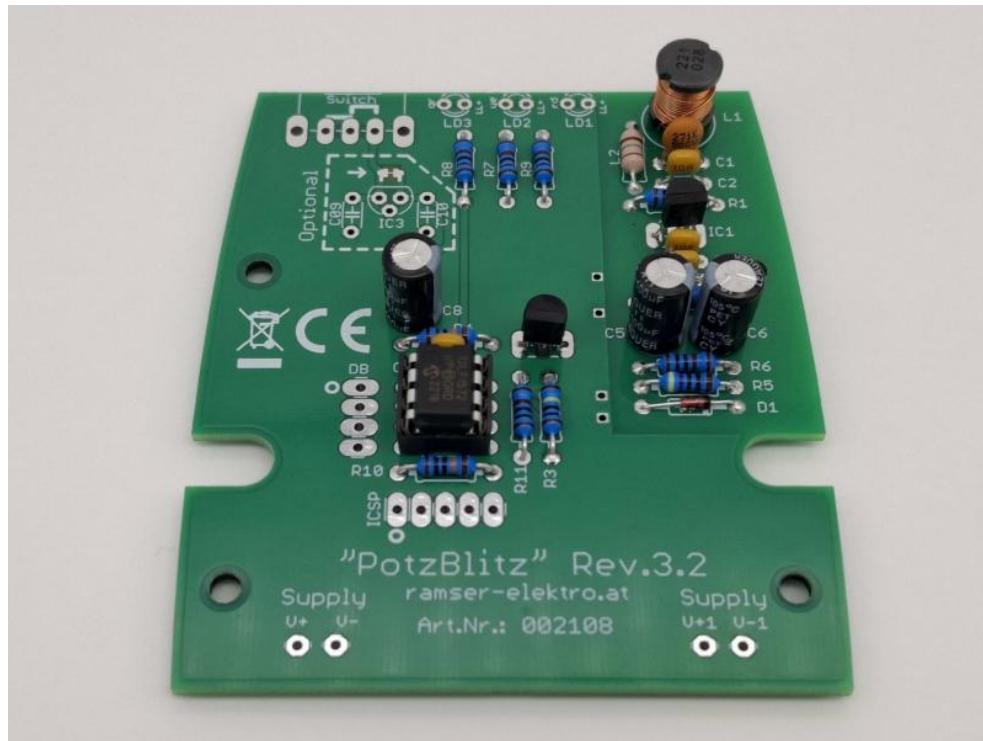
Der Pluspol der LEDs (Langer Draht) ist auf der Platine mit der Bezeichnung LL gekennzeichnet.





• Schritt 7

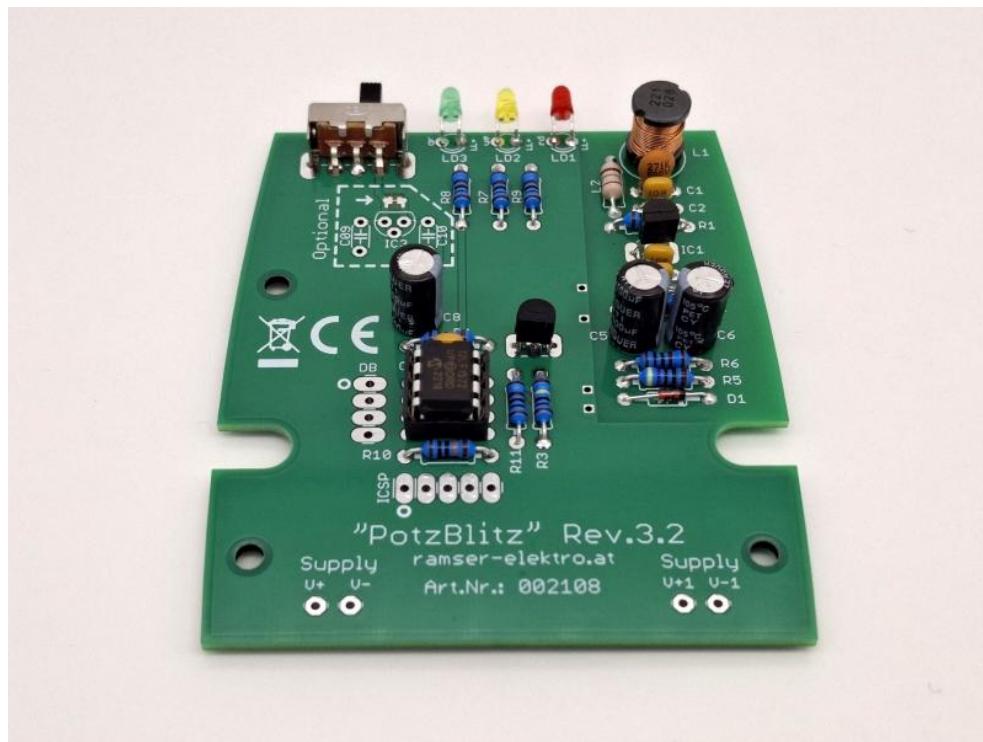
Der Bausatz ist nun fertig bestückt.



• Schritt 8

Optional: Schiebeschalter einlöten

Optional kann noch ein Schiebeschalter des Typs SS-12F23-G ergänzt werden.
Dieser wird nicht mitgeliefert!



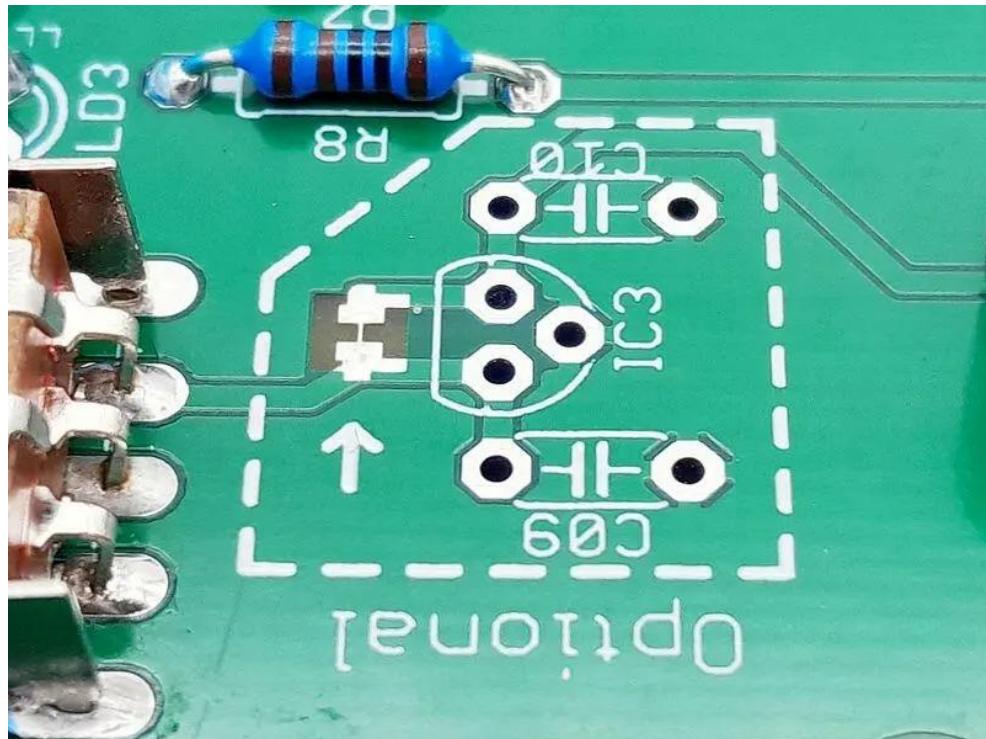
• Schritt 8

Optional: 5V Spannungsregler bestücken

Aufgrund des **optional** bestückbaren Spannungsreglers kann der Potzblitz auch mit einem 9V Block betrieben werden.

Dazu muss zuerst der Jumper im Kästchen „Optional“ durchtrennt werden.

Wird das nicht gemacht, liegen 9V am Mikrocontroller an!



Für den Betrieb mit einem 9V Block muss der 9V Batterieclip bestückt werden



• Schritt 9**Optional: Einbau in das Gehäuse**

Einbau in das Gehäuse mit Versorgung mit zwei Stück AA Zellen

Hier mit der transparent blauen Version (1553BTBUBKBAT).

Es können auch die graue (1553BGYBAT) oder sonstige Varianten gewählt werden.



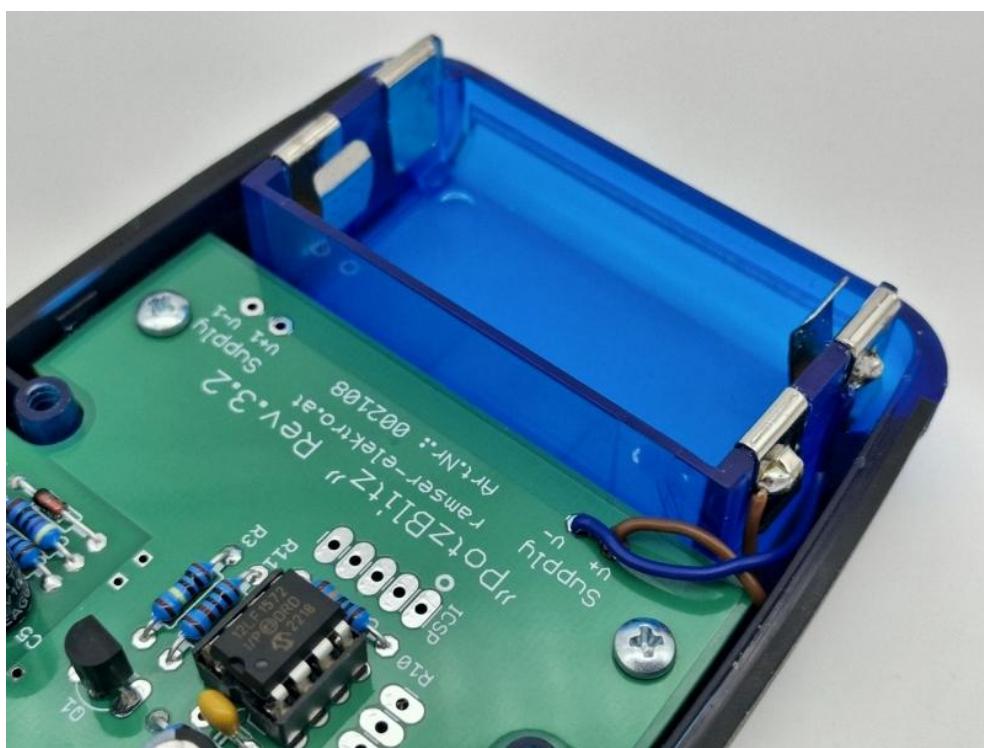
Dafür werden die Drähte für die Batterieclips abgelegt:



Nach dem Ablängen der Drähte werden Diese an die Batterieclips gelötet



Danach werden die Drähte mit der Platine verlötet.



Der Bausatz wurde nun fertig gelötet und in das Gehäuse montiert.



6 Inbetriebnahme

6.1 Benötigte Geräte und Werkzeuge

- Voltmeter oder Multimeter für die Inbetriebnahme (U min. 30V DC, Toleranz: max. +/-0,2% - 3 Digits)
- Strombegrenztes Labornetzteil mit Stromanzeige (U max. 30V DC, I max. 50mA)
- Schlitzschraubendreher (Klingenbreite: 2,5mm Klingentiefe: 0,4mm)
- Oszilloskop 1 kanalig (U min. 30V DC, min. 40kHz)

6.2 Die einzelnen Arbeitsschritte

- Schritt 1

Schließen Sie den fertig gelöteten Bausatz mit den Klemmen „VIN“ und „GND“ an das ausgeschaltete Strombegrenzte Labornetzteil an.

„VIN“ entspricht dabei der positiven Versorgungsspannung und „GND“ der negativen Versorgungsspannung.

Beachten Sie dabei die Polung!

- Schritt 2

Entfernen Sie die folgenden ICs aus Ihren Sockeln:

Mikrokontroller IC2 (Aufschrift: PIC12LF1572)

- Schritt 3

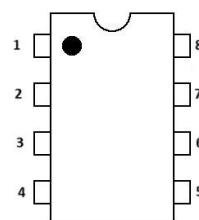
Stellen Sie auf dem ausgeschalteten Strombegrenzten Labornetzteil einen maximalen Strom von 50mA und eine Spannung von 5V DC ein.

Vergewissern Sie sich nochmalig über die richtige Polung der Versorgungsspannung.

- Schritt 4

Messen Sie die Spannungen an den Sockeln der ICs.

Nummerierung der Pins an den Sockeln:



Mikrokontroller IC2 (Aufschrift: PIC12LF1572):

Messen Sie von Pin 1 (Positive Spannung) auf Pin 8. Diese muss 5V DC betragen.

- Schritt 5

Schalten Sie die Versorgungsspannung des Labornetzteil aus.

- Schritt 6

Bestücken Sie den Mikrocontroller IC2 (Aufschrift: PIC12LF1572)

Verifizieren Sie die Steckrichtung der ICs anhand des Bestückungsdruckes.

- Schritt 7

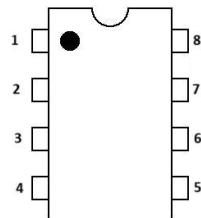
Schalten Sie das Strombegrenzte Labornetzteil wieder mit der Spannung von 15V ein.

Der Strom am Strombegrenzten Labornetzteil darf dabei 50mA nicht übersteigen.

- Schritt 8

Messen Sie die Spannungen an den Pins der ICs.

Nummerierung der Pins an den ICs:



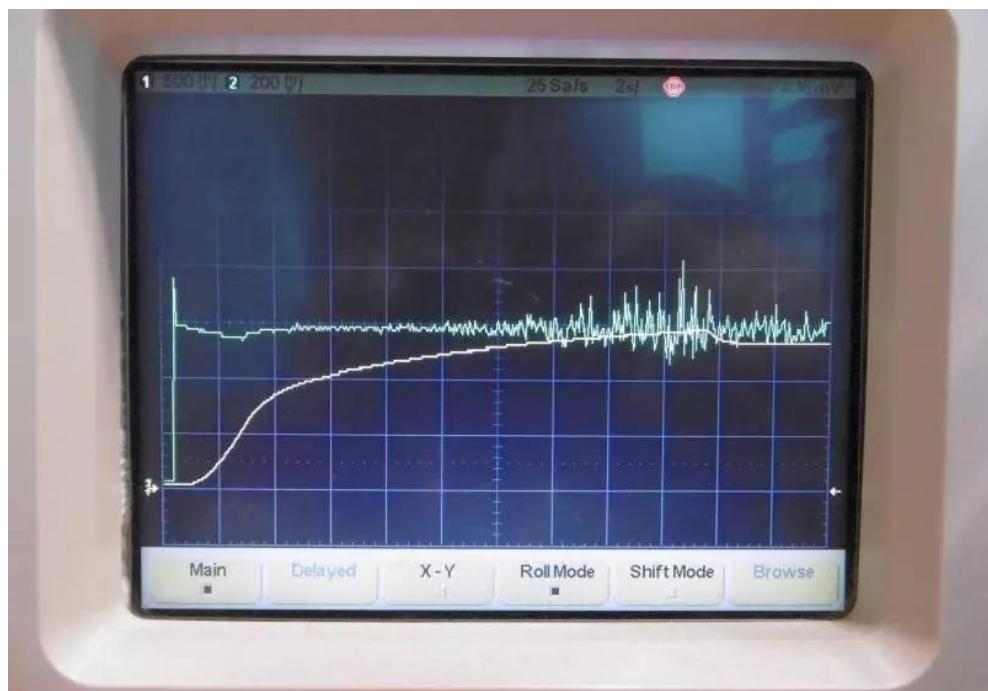
Mikrokontroller IC2 (Aufschrift: PIC12LF1572):

Messen Sie von Pin 1 (Positive Spannung) auf Pin 8. Diese muss 5V DC betragen.

- Schritt 9

Messen Sie die Spannungsversorgung des TA7642 mit einem Oszilloskop gegenüber GND.

Das Bild am Oszilloskop sollte beim Starten des Mikrocontrollers wie folgt aussehen:



7 Betrieb

Bei jedem erkannten Blitz (max.8 pro Sekunde) wird ein Interrupt ausgelöst, und ein „Strikecount“ hochzählt.

Der „Strikecount“ wird jede Sekunde auf ein „Level“ aufsummiert.

Jede Sekunde wird von diesem „Level“ ein Anteil (Decay) abgezogen.

Umso höher das „Level“, umso mehr Blitze sind „in der Nähe“ -> Umso näher ist ein Gewitter.

Ab FW Revision 0.8: Werden mehr als 8 Blitze pro Sekunde detektiert, ist von (starken) Umgebungsstörungen auszugehen. Darum wird der PWM Wert gesenkt.

AGC /PWM Justierung für die Empfindlichkeit

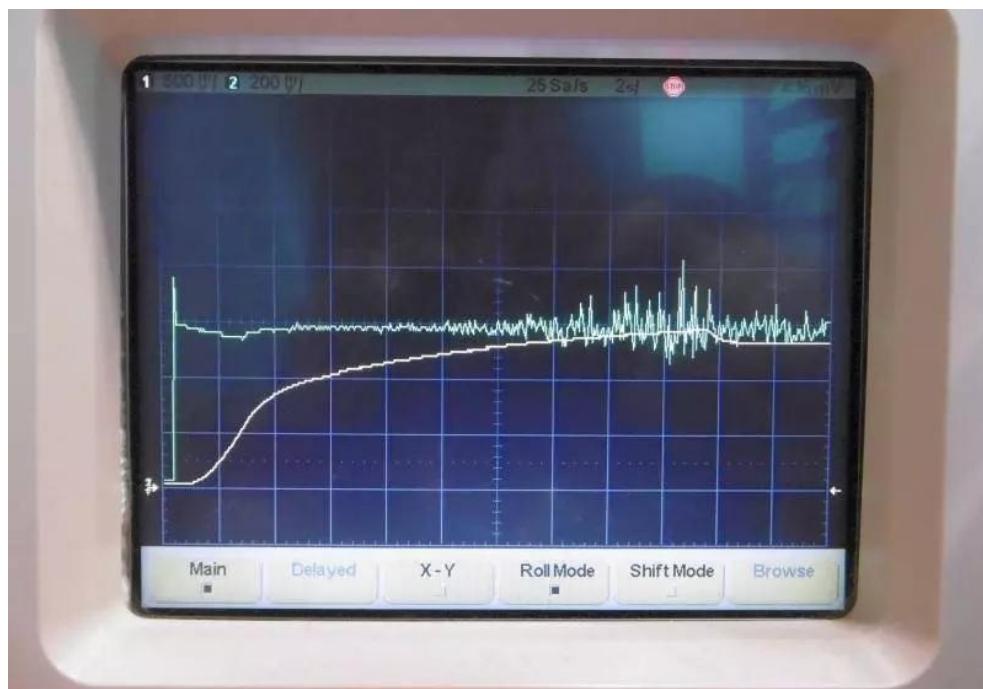
Diese Funktion ist eine der wichtigsten Funktionen des Blitzwarners.

Mit der Funktion „AdjustAGC“ wird der PWM Wert (und somit die Spannungsversorgung des TA7642) solange erhöht, bis die Schaltschwelle des Comparators erreicht ist. Dadurch ist die maximale Verstärkung des Hintergrundrauschens gegeben.

Natürlich ist der TA7642 bei dieser Spannung viel zu empfindlich.

Um die Verstärkung wieder ein wenig zu senken, wird einfach ein experimentell ermittelter Wert abgezogen.

Auf dem Oszilloskop sieht das wie folgt aus:



Die gelbe Linie ist dabei die geglättete Versorgungsspannung des TA7642 und die grüne Linie der Comparatoreingang des PICs.

Bei etwa 1.6V ist der beste Arbeitspunkt.

Interrupt mit Detektierung

Dieser ist einer der kleinsten aber wesentlichsten Programmteile der Firmware.
Jedes mal wenn der Comparator auslöst, wird der normale Programmablauf unterbrochen und hier her gesprungen.
Es also ein sogenannter Interrupt ausgelöst.

Aber warum wird der Comparator ausgelöst?

Der Comparator wird mittels des eingehenden Signals des TA7642 ausgelöst, wenn Dieses höher ist als die eingestellte Schaltschwelle ist.

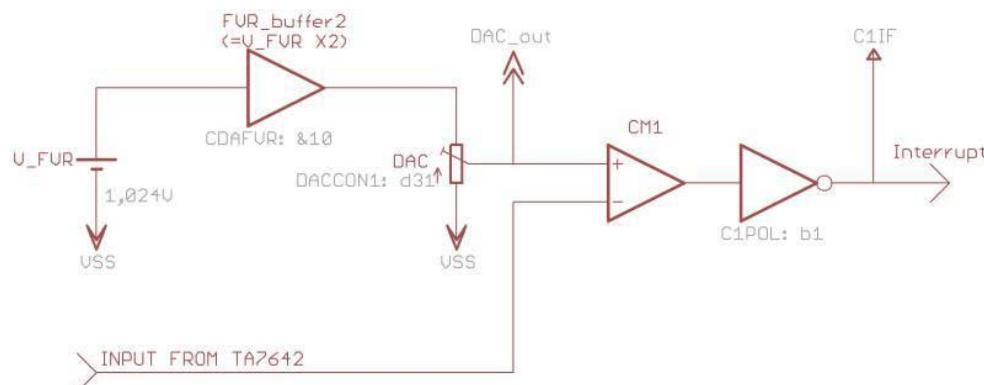
Die Schaltschwelle wird mittels des DAC_out eingestellten Wertes gesetzt.

Als Referenzwert des DAC_out wird die interne Spannungsreferenz FVR_buffer2 verwendet, welche auf 2,048V eingestellt ist.

DAC_out kann von 0 bis 31 eingestellt werden, was also einen Einstellwert von 0V bis 2,048V entspricht.

Für die FW 0.7 wurde der Wert auf 1,048V festgelegt. (Siehe HardwareInit in den FW Sourcen)

„Elektrisch“ würde das wie folgt aussehen:



Hier ist also neben der PWM Regelung noch mal eine riesige Schraube, an der gedreht werden kann !!! (Ich sag nur Analogpin,...Mittelwert,...Digitaler Bandpass,...Zukunftsgespinste)

Mainloop mit Auswertung

In der Mainloop wird die Auswertung für die LEDS ausgeführt.

Alle 32 Sekunden wird der aktuelle Warnlevel und der PWM Duty über die serielle Schnittstelle ausgegeben, damit Diese mit dem VB Programm schön am PC ausgewertet werden können.

Wenn Decay 0 ist, bedeutet das, dass schon längere Zeit keine Aktivität mehr vorgeherrscht hat -> Kein Gewitter weit und breit. -> Controller wird in den Sleep Mode versetzt um Energie zu sparen.

Sind 96 Sekunden vorbei, geht der Controller wieder in den Mainloop über.

Sind 9 Stunden vorbei, wird die [PWM / AGC wieder neu angepasst](#) um die bestmögliche Einstellung unabhängig vom aktuellen Batteriezustand zu erzielen.

Die Versorgungsspannung des TA7642 sieht dann wie folgt aus:



8 Entsorgung

Dieser Bausatz ist gemäß der europäischen Richtlinie 2012/19/EU über Elektro- und Elektronik-Altgeräte (WEEE – Waste Electrical and Electronic Equipment) gekennzeichnet.

Die Richtlinie legt die Grundlagen für eine europaweite Rücknahme und umweltgerechte Verwertung von Altgeräten fest.

8.1 Verpackung



Die verwendeten Verpackungsmaterialien sind umweltfreundlich und können recycelt werden.

Bitte entsorgen Sie nicht mehr benötigte Verpackungen über die entsprechenden Sammelstellen.

8.2 Altgeräte



Elektronikaltgeräte enthalten oft noch wertvolle Rohstoffe.

Geben Sie Ihr nicht mehr benötigtes Gerät daher bei einem Fachhändler oder einem Recyclinghof zur Wiederverwertung ab.

Informationen zur nächstgelegenen Annahmestelle erhalten Sie bei Ihrem Händler oder Ihrer Gemeindeverwaltung.